



PU05

UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA

HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING

MACHINE D'UMIDIFICATION

MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE SOBRE LA HORMA

PU05



UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA

PU05 - PU105 - singola postazione. Macchina per umidificare e riattivare il puntale prima del montaggio su forma. L'umidificazione avviene attraverso il pressore superiore che riscalda ed inietta sul tomaio vapore surriscaldato. La riattivazione avviene per mezzo del pressore inferiore che riscalda la fodera ed il puntale. Le temperature e i tempi sono gestite e visualizzate da termoregolatori e temporizzatori che ne assicurano una precisione assoluta. Nelle versioni PU105 il vapore è in pressione e viene generato in una caldaia. Sul pannello comandi è possibile variare:

- Temperatura pressore inferiore da 100°C a 200°C
- Tempo di iniezione vapore da 0 a 9,9 sec. (PU105 sec. 0-19)
- Tempo di ciclo totale da 0 a 99 sec



HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING

PU05 - PU105 - one place. Machine to humidify and reactivate the tip before lasting. The moistening happens through the top clamp which heats and injects the superheated steam vamp. The lower press regulator to ensure absolute precision. In versions PU105 the steam is pressurized, and is generated in a boiler. On the command panel, it is possible to vary:

- The lower press temperature from 100°C to 200°C
- The steam injection time from 0 to 9,9 sec. (PU105 sec. 0-19)
- The total cycle time from 0 to 99 sec



MACHINE D'UMIDIFICATION

PU05 - PU105 - une place de travail. Machine pour l'humidification et la réactivation du bout, avant son montage sur forme. L'humidification à lieu grâce à la presse supérieure qui réchauffe et souffle de la vapeur chaude sur l'embout. La réactivation est réalisée par le presseur qui réchauffe la doublure et le bout. Les températures sont commandées et affichées par des thermostats pouvant garantir une précision absolue. Dans les versions PU105 le vapeur est mis sous pression et se générer dans une chaudière. Le panneau de commande permet de varier:

- La température du presseur inférieur, réglable de 100°C à 200°C
- Le temps de soufflage de la vapeur, réglable de 0 à 9,9 secondes.(PU105 sec. 0-19)
- Le temps total du cycle, réglable de 0 à 99 secondes



MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE SOBRE LA HORMA.

PU05 - PU105 - una ubicaciòn. Maquina para humidificar y reactivar la puntera antes del montaje sobre la horma. La umidificación se realiza mediante la prensa superior que calienta e inyecta sobre el corte vapor recalentado. La temperatura es controlada y visualizada por termostatos que aseguran una precisión absoluta. En los modelos PU105 el vapor es en presiòn y ha producido en una caldera. En el panel de control es posible cambiar:

- Temperatura del dispositivo inferior encargado de prensar desde 100°C a 200°C
- Tiempo de inyección vapor desde 0 a 9,9 segundos. (PU105 sec. 0-19)
- Tiempo ciclo total desde 0 a 99 segundos

100% MADE IN ITALY

POTENZA INSTALLATA

POWER

PUISSEANCE INSTALLÉE

POTENCIA INSTALADA

1,5 Kw

DIMENSIONI

SIZE

DIMENSIONS

DIMENSIONES

cm 45x65x120

PESO

WEIGHT

POIDS

PESO

47 Kg

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

POWER SUPPLY

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Trifase v. 220/400 hz. 50/60



STEMA S.n.c. di Stefano Tabarrin e Mauro Gnani
Via Artigianato, 18 - 27020 Parona Lomellina (Pv) - ITALY
Tel. +39 0384 253629 - Fax +39 0384 253823
www.stemasnc.it - e-mail: info@stemasnc.it