

STEMA
SHOE MACHINES



PU06

UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA

HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING

MACHINE D'UMIDIFICATION

MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE SOBRE LA HORMA

PU06



UMIDIFICATORE DEL PUNTALE PRIMA DEL MONTAGGIO SU FORMA

PU06 - PU106 - doppia postazione. Macchina per umidificare e riattivare il puntale prima del montaggio su forma. L'umidificazione avviene attraverso il pressore superiore che riscalda ed inietta sul tomaio vapore surriscaldato. La riattivazione avviene per mezzo del pressore inferiore che riscalda la fodera ed il puntale. Le temperature e i tempi sono gestite e visualizzate da termoregolatori e temporizzatori che ne assicurano una precisione assoluta. Nelle versioni PU106 il vapore è in pressione e viene generato in una caldaia. Sul pannello comandi è possibile variare:

- Temperatura pressore inferiore da 100°C a 200°C
- Tempo di iniezione vapore da 0 a 9,9 sec. (PU106 sec. 0-19)
- Tempo di ciclo totale da 0 a 99 sec



HUMIDIFIER THE TIP BEFORE LASTING

PU06 - PU106 - double place. Machine to humidify and reactivate the tip before lasting. The moistening happens through the top clamp which heats and injects the superheated steam vamp. The lower press heats the lining and the tip to reactivate them. The temperature is managed and displayed by the thermal regulator to ensure absolute precision. In versions PU106 the steam is pressurized, and is generated in a boiler. On the command panel, it is possible to vary:

- The lower press temperature from 100°C to 200°C
- The steam injection time from 0 to 9,9 sec. (PU106 sec. 0-19)
- The total cycle time from 0 to 99 sec



MACHINE D'UMIDIFICATION

PU06 - PU106 - double place de travail. Machine pour l'humidification et la réactivation du bout, avant son montage sur forme. L'humidification à lieu grâce à la presse supérieure qui réchauffe et souffle de la vapeur chaude sur l'embout. La réactivation est réalisée par le presseur qui réchauffe la doublure et le bout. Les températures sont commandées et affichées par des thermorégulateurs pouvant garantir une précision absolue. Dans les versions PU106 le vapeur est mis sous pression et se génère dans une chaudière. Le panneau de commande permet de varier:

- La température du presseur inférieur, réglable de 100°C à 200°C
- Le temps de soufflage de la vapeur, réglable de 0 à 9,9 secondes. (PU106 sec. 0-19)
- Le temps total du cycle, réglable de 0 à 99 secondes



MAQUINA PARA HUMIDIFICAR Y REACTIVAR LA PUNTERA ANTES MONTAJE SOBRE LA HORMA.

PU06 - PU106 - doble ubicación. Maquina para humidificar y reactivar la puntera antes del montaje sobre la horma. La umidificación se realiza mediante la prensa superior que calienta e inyecta sobre el corte vapor recalentado. La temperatura es controlada y visualizada por termoreguladores que aseguran una precisión absoluta. En los modelos PU106 el vapor es en presión y ha producido en una caldera. En el panel de control es posible cambiar:

- Temperatura del dispositivo inferior encargado de prensar desde 100°C a 200°C
- Tiempo de inyección vapor desde 0 a 9,9 segundos. (PU106 sec. 0-19)
- Tiempo ciclo total desde 0 a 99 segundos

100% MADE IN ITALY

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. - Technical features and pictures are not binding. Les spécifications techniques et les images ne sont pas contractuelles. - Las especificaciones técnicas y las imágenes no son vinculantes.

POTENZA INSTALLATA	DIMENSIONI	PESO	ALIMENTAZIONE ELETTRICA
POWER	SIZE	WEIGHT	POWER SUPPLY
PUISSANCE INSTALLÉE	DIMENSIONS	POIDS	ALIMENTATION ÉLETRIQUE
POTENCIA INSTALADA	DIMENSIONES	PESO	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
3 Kw	cm 75x65x160	81 Kg	Trifase v. 220/400 hz. 50/60



STEMA S.n.c. di Stefano Tabarrin e Mauro Gnani
Via Artigianato, 18 - 27020 Parona Lomellina (Pv) - ITALY
Tel. +39 0384 253629 - Fax +39 0384 253823
www.stemasnc.it - e-mail: info@stemasnc.it